



Правилником о унутрашњој организацији и систематизацији послова и задатака Јавне установе за спорт и рекреацију "Спортска хала" Врање од 27.03.2018. године систематизована су следећа радна места:

1. Директор
2. Помоћник директора установе, број извршилаца 1;
3. Сарадник за физичко васпитање и рекреацију, број извршилаца 3;
4. Технички секретар, број извршилаца 1;
5. Благајник, број извршилаца 1;
6. Портир, број извршилаца 2;
7. Домар/Мајстор одржавања, број извршилаца 1;
8. Помоћни радник, број извршилаца 1 и
9. Чистачица, број извршилаца 2.